

Bock Compressor HG8

Руководство по монтажу

HG8/2470-4
HG8/2830-4
HG8/3220-4

HG8/2470-4 S
HG8/2830-4 S
HG8/3220-4 S

HGX8/2470-4
HGX8/2830-4
HGX8/3220-4

HGX8/2470-4 S
HGX8/2830-4 S
HGX8/3220-4 S

К данному руководству

Перед проведением монтажа и использованием компрессора прочтите данное руководство, чтобы избежать недоразумений и повреждений. Неверные монтаж и использование компрессора могут привести к тяжелым травмам или смерти. Соблюдайте указания по технике безопасности, приведенные в данной инструкции. Передайте данное руководство вместе с установкой, в которую встроено компрессор, конечным заказчиком.

Производитель

GEA Bock GmbH
72636 Frickenhausen

Контакт

GEA Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen

Германия

Телефон +49 7022 9454-0

Факс +49 7022 9454-137

bock@gea.com

www.bock.de

RU

1	Безопасность	4
1.1	Обозначение указаний по технике безопасности	
1.2	Необходимая квалификация персонала	
1.3	Общие указания по технике безопасности	
1.4	Использование по назначению	
2	Описание изделия	6
2.1	Краткое описание	
2.2	Фирменная табличка	
2.3	Маркировка	
3	Области применения	8
3.1	Хладагент	
3.2	Заправка маслом	
3.3	Предельные значения использования	
4	Монтаж компрессора	10
4.1	Установка	
4.2	Соединения труб	
4.3	Трубопроводы	
4.4	Прокладка всасывающего и напорного трубопровода	
4.5	Управление запорными вентилями	
4.6	Принцип действия блокируемых соединительных элементов для проведения ТО	
5	Электрическое подключение	13
5.1	Указания относительно переключающих и защитных устройств	
5.2	Серийный электродвигатель, прямой пуск и пуск с включением части обмотки	
5.3	Принципиальная схема для пуска с включением части обмотки с серийным электродвигателем	
5.4	Специальный электродвигатель: исполнение для прямого пуска или пуска с переключением со звезды на треугольник	
5.5	Принципиальная схема для пуска с переключением со звезды на треугольник со специальным электродвигателем	
5.6	Электронный прибор отключения MP 10	
5.7	Подключение прибора отключения MP 10	
5.8	Проверка функционирования прибора отключения MP 10	
5.9	Устройство подогрева масла в картере (Дополнительное оборудование)	
6	Ввод в эксплуатацию	21
6.1	Подготовка к вводу в эксплуатацию	
6.2	Проверка предела прочности при сжатии	
6.3	Проверка герметичности	
6.4	Вакуумирование	
6.5	Заправка хладагентом	
6.6	Пуск	
6.7	Предотвращение гидроударов	
6.8	Подключение регулятора уровня масла	
7	Техническое обслуживание	23
7.1	Подготовка	
7.2	Необходимые работы	
7.3	Рекомендации по использованию запасных частей	
7.4	Выдержка из таблицы смазочных материалов	
7.5	Вывод из эксплуатации	
8	Дополнительное оборудование	25
8.1	Устройство разгрузки пуска (номенклатурный № 08981)	
8.2	Промежуточный адаптер для запорного вентиля на линии нагнетания (номенклатурный № 04362)	
8.3	Дополнительный вентилятор (номенклатурный № 80270)	
8.4	Регулирование мощности (номенклатурный № 08821)	
9	Технические характеристики	27
10	Размеры и подключения	28
11	Сертификат соответствия и декларация о соответствии компонентов	30
12	Обслуживание	31

1.1 Обозначение указаний по технике безопасности:

	ОПАСНОСТЬ!	Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то она приведет к смертельному исходу или тяжелым травмам.
	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!	Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то она может привести к смертельному исходу или тяжелым травмам.
	ОСТОРОЖНО!	Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то возможны повреждения средней и легкой тяжести.
	ВНИМАНИЕ!	Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то возможен материальный ущерб.
	ИНФОРМАЦИЯ!	Важная информация или рекомендации по облегчению работы.

RU

1.2 Необходимая квалификация персонала

	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!	<p>Недостаточная квалификация персонала может привести к несчастным случаям с серьезными травмами или к смертельному исходу. Поэтому работы на компрессоре может проводить только персонал, обладающий соответствующей квалификацией:</p> <ul style="list-style-type: none"> • например специалист по холодильным установкам, механик-электронщикхолодильногооборудования.специалисты с похожим образованием, способные выполнять монтаж, установку, техническое обслуживание и ремонт холодильной техники и техники кондиционирования воздуха. Необходимо оценивать выполняемые работы и выявлять возможные опасности.
---	------------------------	--

1.3 Общие указания по технике безопасности

	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!	<ul style="list-style-type: none"> • Холодильные компрессоры в рабочем состоянии находятся под давлением, поэтому при эксплуатации компрессоров необходимо быть предельно внимательным и осторожным. • Опасность возгорания! В соответствии с условиями эксплуатации температура поверхности может достигать выше 60°C на стороне нагнетания и ниже 0°C на стороне всасывания. • Избыточное давление не должно превышать максимально допустимое значение даже в целях проверки.
---	------------------------	--

1.4 Использование по назначению

В данном руководстве по эксплуатации описан компрессор HG8 в стандартной версии производства фирмы Вокс. Компрессор предназначен для использования в холодильных установках при соблюдении границ предельных значений. Допускается использование хладагентов, указанных в данном руководстве. **Другое использование компрессора недопустимо!**



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Запрещается использовать компрессор во взрывоопасных зонах!

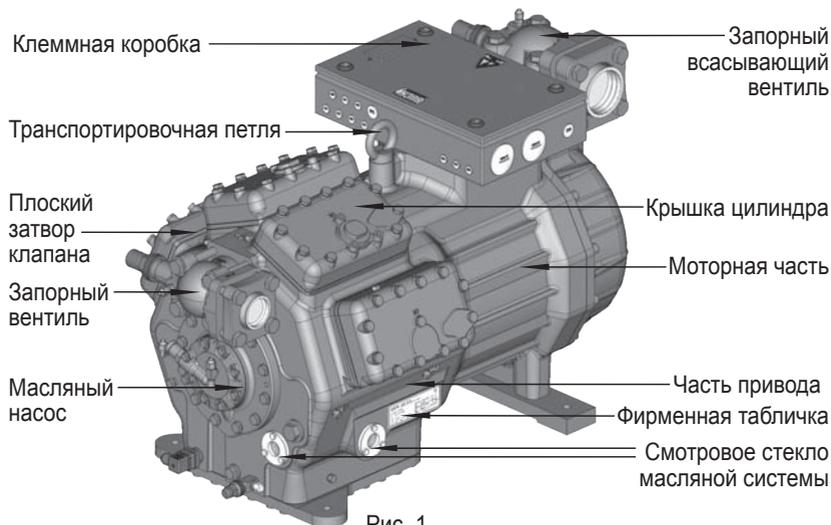
Указанные в заголовке холодильные компрессоры фирмы Вокс предназначены для установки в оборудование (на территории ЕС в соответствии с директивами ЕС по машинному оборудованию 2006/42/ЕС, по напорному оборудованию 97/23/ЕС и по низковольтному оборудованию 2006/95/ЕС).

Ввод в эксплуатацию разрешается только в том случае, если монтаж компрессоров выполнен в соответствии с данным руководством, а установка, в которую интегрированы компрессоры, проверена и принята в эксплуатацию с соблюдением всех законодательных предписаний.

2 | Описание изделия

2.1 Краткое описание

- Полугерметичный восьмицилиндровый поршневой компрессор с приводным мотором с охлаждением всасываемым газом.
- Поток хладагента, который всасывается из испарителя, проходит через двигатель и обеспечивает наиболее интенсивное охлаждение. При этом температура двигателя даже при больших нагрузках остается достаточно низкой.



Размеры и подключения приведены в разделе 10

2 | Описание изделия

2.2 Фирменная табличка (пример)

 GEA Bock GmbH 72636 Frickenhausen, Germany			
1	Тип : HGX8/3220-4	380-420V YYY	-3- 50HZ
2	Nr. : AS12345-A018	n : 1450 min ⁻¹	V _{th} : 279,8m ³ /h
3	I _{max} : 155,0 A	440-480V YYY	-3- 60HZ
4	I _{block} Δ: 475,0 A YYY: 551,0 A	n : 1740 min ⁻¹	V _{th} : 335,8m ³ /h
5	p _{max} : ND(LP) / HD(HP)=19/28 bar	IP54	Oil: SE 55

Рис. 2

1	Обозначение типа	6	Напряжение, переключение, частота
2	№ изделия	7	Номинальная частота вращения } 50 Hz
3	Максимальный рабочий ток	8	
4	Пусковой ток (ротор заблокирован) Δ: Обмотка 1 YYY: Обмотка 1 и 2	9	Напряжение, переключение, частота } 60 Hz
5	ND (LP): макс. допустимое избыточное давление сторона низкого давления HD (HP): макс. допустимое избыточное давление сторона высокого давления	10	
		11	Рабочий объем
		12	Марка масла, залитого на заводе
		13	Степень защиты клеммной коробки

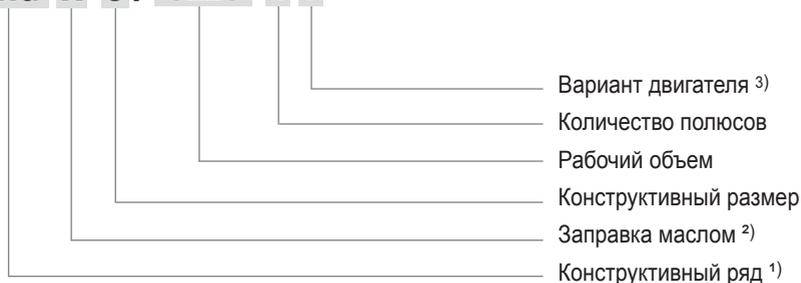
i Соблюдайте график предельных значений использования!

i Электрическое дополнительное оборудование может изменить степень защиты IP!

RU

2.3 Маркировка (пример)

HG X 8 / 3220- 4 S



- 1) HG - Hermetic Gas-Cooled (с охлаждением всасываемым газом) для нормального охлаждения или кондиционирования
- 2) X - Заливка масла на основе сложных эфиров (хладагент НКWF, например, R134a, R404A/R507, R407C)
- 3) S - более мощный двигатель, например, при применении кондиционера

3 | Области применения

3.1 Хладагент

- HFKW / HFC: R134a, R404A/R507, R407C
- (H)FCKW / (H)CFC: R22

3.2 Заправка маслом

- На заводе компрессоры заполняются маслом следующих марок:
 - для R134a, R404A/R507, R407C FUCHS Reniso Triton SE 55
 - для R22 FUCHS Reniso SP 46

Компрессоры с заливкой масла на основе сложных эфиров (FUCHS Reniso Triton SE 55) обозначены символом X на маркировке (например HGX8/3220-4).



ИНФОРМАЦИЯ! Для дозаправки рекомендуются приведенные выше сорта масла. Альтернативные сорта масла: см. таблицу смазочных материалов, раздел 7.5.



ВНИМАНИЕ! Масло должно находиться на уровне, доступном для визуальной проверки через смотровое стекло. Избыток или недостаток масла может привести к серьезным повреждениям компрессора!

макс.
уровень масла
мин.
уровень масла

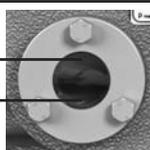


Рис. 3

3.3 Предельные значения использования



ВНИМАНИЕ!

- Режим работы компрессора возможен в рамках диаграммы предельных значений. Соблюдайте значения поверх-ностей. Предельные диапазоны не должны выбираться как расчетная точка или точка непрерывной работы.
 - Макс. допустимая температура в конце сжатия 140°C.
 - Макс. допустимая частота включений 12х /ч.
 - Минимальное запаздывание 3 мин. Должен быть достигнут стабильный режим (непрерывная эксплуатация).
- При работе с дополнительным охлаждением:
 - Используйте только термически высокоактивные масла.
 - Следует избегать длительной эксплуатации компрессора в предельном диапазоне.
 - Для дополнительного охлаждения можно использовать дополнительный вентилятор (дополнительное оборудование) или крышку цилиндра с жидкостным охлаждением (дополнительное оборудование).
- При работе с регулятором производительности:
 - В предельном диапазоне при определенных условиях требуется уменьшение или индивидуальная настройка перегрева всасываемого газа.
 - Границы предельных значений сужаются.
- При работе с преобразователем частоты:
 - Максимальное потребление тока и мощности не должно превышать. При работе за пределами частоты сети границы использования могут быть уменьшены.
- При работе в диапазоне пониженного давления существует опасность попадания воздуха на сторону всасывания. Это может вызвать химические реакции, повышение давления в конденсаторе и повышенную температуру сжатого газа. Избегайте попадания воздуха в систему!

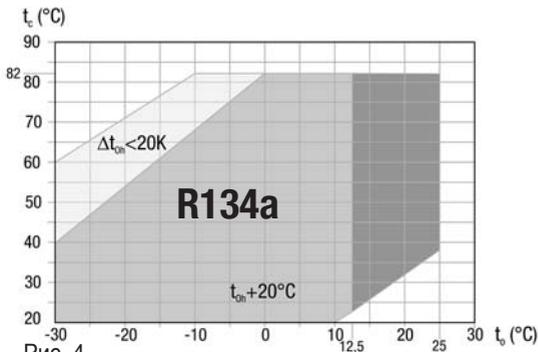


Рис. 4

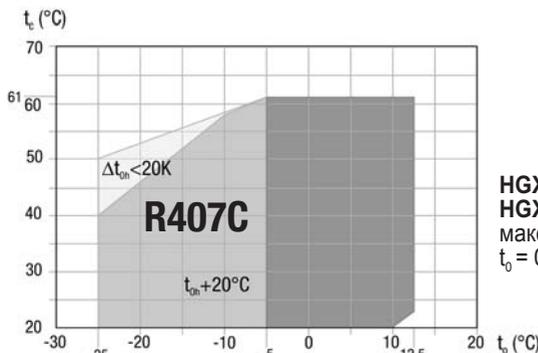


Рис. 5

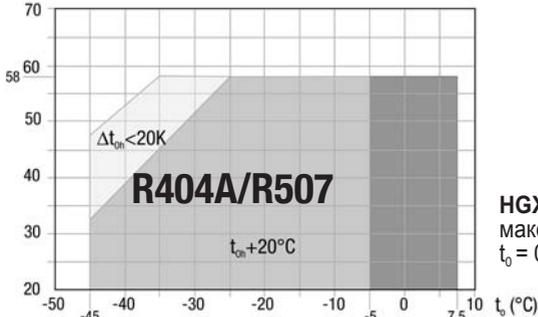


Рис. 6

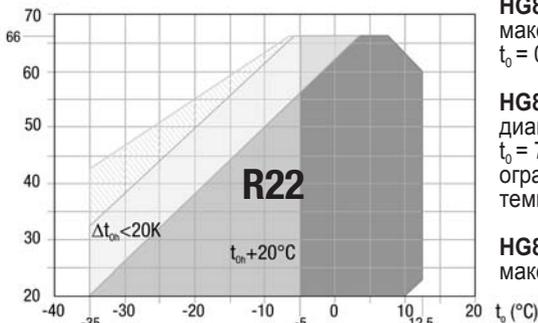


Рис. 7

- Неограниченная область применения
- Дополнительное охлаждающее средство или пониженная температура всасываемого газа
- Дополнительное охлаждающее устройство и пониженная температура всасываемого газа
- Вариант двигателя -S- (более мощный двигатель)

- t_b Температура кипения (°C)
- t_c Критическая температура (°C)
- Δt_{oh} Перегрев всасываемого газа (K)
- t_{oh} Температура всасываемого газа (°C)

**HGX8/2470-4 - HGX8/2830-4 -
HGX8/3220-4**
макс. температура испарения
 $t_b = 0^\circ\text{C}$

**Макс. допустимое избыточное
(LP/HP)¹⁾: 19/28 бар**

- ¹⁾ LP = низкое давление
- HP = высокий напор

**Параметры для других
диапазонов по запросу**

HGX8/2830-4
макс. температура испарения
 $t_b = 0^\circ\text{C}$

HGX8/2830-4
макс. температура испарения
 $t_b = 0^\circ\text{C}$

HGX8/2470-4 S
диапазон испарения
 $t_b = 7^\circ\text{C} - 12,5^\circ\text{C}$
ограниченная критическая
температура на $t_c = 55^\circ\text{C}$

HGX8/3220-4 S
макс. температура кипения $t_b = 5^\circ\text{C}$

4 | Монтаж компрессора



ИНФОРМАЦИЯ! Новые компрессоры на заводе заполняются защитным газом (3 бар, азот). Поддерживайте это наполнение защитным газом в компрессоре как можно дольше, не допускайте попадания воздуха в компрессор. Проверьте компрессор на отсутствие повреждений при транспортировке перед началом работ.

4.1 Установка



Рис. 8

- Используйте транспортировочную петлю.
- Не поднимайте вручную!
- Используйте подъемный механизм!

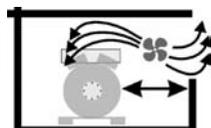


Рис. 9

- Площадка, на которой установлен компрессор, должна быть достаточно большой для проведения работ по техническому обслуживанию.
- Предусмотрите вентиляцию компрессора.



Рис. 10

- Не эксплуатируйте в корродирующей, воспламеняющейся среде, а также в среде с большим содержанием пыли или паров.

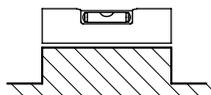


Рис. 11

- Установка на ровную поверхность или раму с достаточной несущей способностью.
- Отдельный компрессор предпочтительно на виброгасителе.
- Подключение двух и более компрессоров на жесткой поверхности.
- На кожухотрубных конденсаторах монтировать только с резинометаллическими упругими элементами.



Рис. 12

- Рекомендуется устанавливать гасители колебаний!

4.2 Соединения труб



ВНИМАНИЕ! Перегрев может вызвать повреждение вентиля. При пайке снимите патрубок с вентиля. Выполняйте пайку только с защитным газом, чтобы предотвратить окисление (окалину). Присоединение напорной линии может быть выполнено с промежуточным адаптером (дополнительное оборудование) вверх. Тем самым упрощается демонтаж компрессора из холодильной установки.

4 | Монтаж компрессора

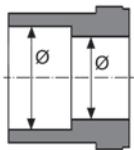


Рис. 13: ступенчатый внутренний диаметр

- **Соединительные элементы труб** компрессора по выбору могут поставляться с припаянными или приваренными наконечниками (дополнительное оборудование). **Запорные вентили** на линии всасывания и нагнетания располагают ступенчатым внутренним диаметром, поэтому могут быть использованы трубы всех известных миллиметровых и дюймовых размеров. В зависимости от размера труба будет углублена в большей или меньшей степени.
- Диаметры подсоединения запорных вентилей предназначены для макс. мощности компрессора. **Требуемое поперечное сечение трубы необходимо подогнать под производительность. То же самое касается обратных вентилей.**

4.3 Трубопроводы

- Трубопроводы и компоненты установки должны быть чистыми и сухими внутри, без окалины, металлических стружек, слоя ржавчины и фосфатной пленки. Используйте только герметично закрытые трубы.
- Прокладывайте трубопроводы надлежащим образом. Чтобы предотвратить опасность появления трещин и разрывов трубопроводов от сильной вибрации, используйте подводящие гасители колебаний.
- Обеспечьте соответствующий отвод масла.
- Минимизируйте падение давления.

4.4 Прокладка всасывающего и напорного трубопровода



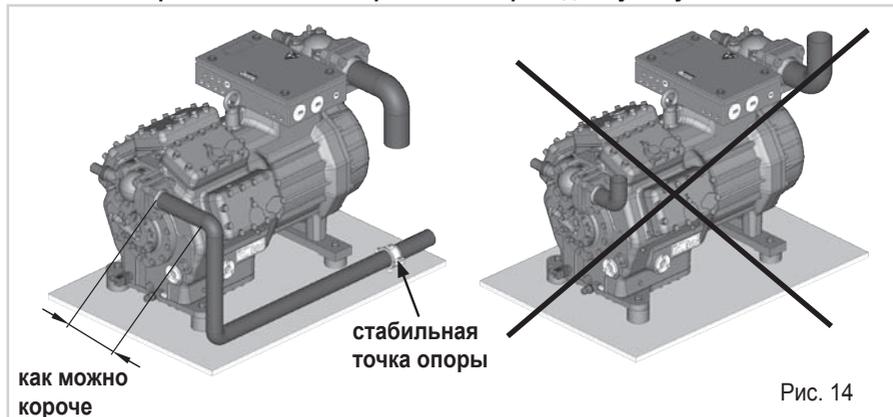
ИНФОРМАЦИЯ! Правильная прокладка всасывающей линии и напорного трубопровода непосредственно после компрессора крайне важна для обеспечения плавности хода и вибрационных характеристик системы.



ВНИМАНИЕ! Прокладка труб ненадлежащим образом может привести к трещинам и разрывам, что может стать причиной утечки хладагента.

Действует правило:

первый участок трубы от запорного вентиля всегда прокладывать по направлению вниз и параллельно приводному валу.



4 | Монтаж компрессора

4.5 Управление запорными вентилями

- Перед тем как открыть или закрыть запорный вентиль, ослабьте уплотняющую прокладку клапанного шпинделя примерно на $\frac{1}{4}$ поворота против часовой стрелки.
- После выполнения операции с запорным вентилем снова затяните уплотняющую прокладку клапанного шпинделя по часовой стрелке.



Рис. 15

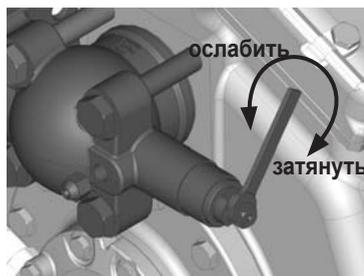


Рис. 16

4.6 Принцип действия блокируемых соединительных элементов для проведения ТО

RU

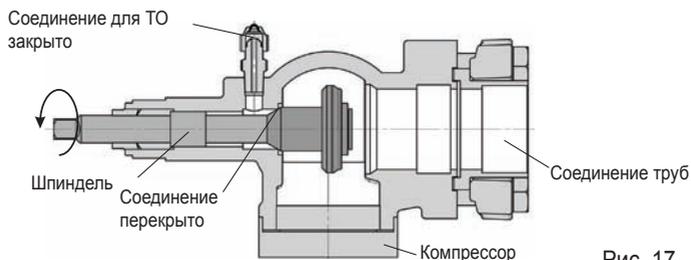


Рис. 17

Открытие запорного вентиля:

Шпиндель: повернуть влево (против часовой стрелки) до упора.

—> Запорный вентиль полностью открыт/соединение для ТО закрыто

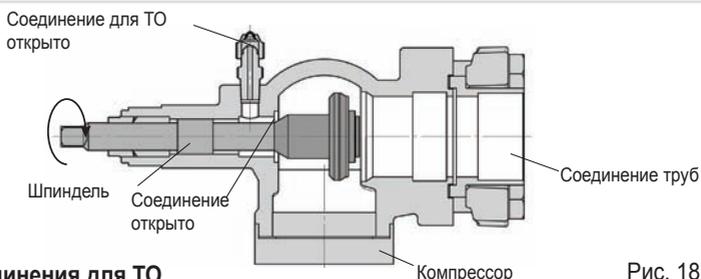


Рис. 18

Открытие соединения для ТО

Шпиндель: повернуть вправо на один оборот или на пол-оборота.

—> Соединение для ТО открыто/запорный вентиль открыт.

5 | Электрическое подключение

5 Электрическое подключение



ОПАСНОСТЬ!

Высокое напряжение! Опасность удара током! Выполняйте работы только при обесточенной электрической установке!



ИНФОРМАЦИЯ!

- Подключайте двигатель компрессора в соответствии с электрической схемой (см. внутреннюю сторону клеммной коробки).
 - Используйте для кабельных вводов на клеммной коробке соответствующую кабельную арматуру с резьбовым соединением с указанной на фирменной табличке степенью защиты. Предусмотрите разгрузку от усилий натяжения, кабели не должны быть перетертыми.
 - Сравните данные напряжения и частоты на фирменной табличке с параметрами электрической сети.
- Подключайте двигатель только в том случае, если данные совпадают.**

5.1 Указания относительно переключателей и защитных устройств

Все защитные устройства, приборы управления и контрольные приборы должны быть выполнены в соответствии с национальными правилами техники безопасности и действующими предписаниями (например, VDE) и положениями, а также согласно указаниям производителя.

Необходимы защитные автоматы электродвигателя! При определении параметров контакторов электродвигателя, кабелей, предохранителей и защитных автоматов электродвигателя за основу берется максимальный рабочий ток (см. фирменную табличку).

Используйте следующее устройство защиты от перегрузок:

Зависимое от тока устройство защиты от перегрузок с выдержкой времени, для контроля всех трех фаз, настроенное на силу тока не больше, чем номинальная сила тока машины, которое должно срабатывать при превышении тока уставки в 1,2 раза в течение 2 часов и еще не должно срабатывать при превышении тока уставки в 1,05 раза в течение 2 часов, или другое равноценное устройство.

RU

5 | Электрическое подключение

5.2 Серийный электродвигатель, прямой пуск и пуск с включением части обмотки

Маркировка на фирменной табличке	Наклейка на клеммной коробке
Δ/YYY	

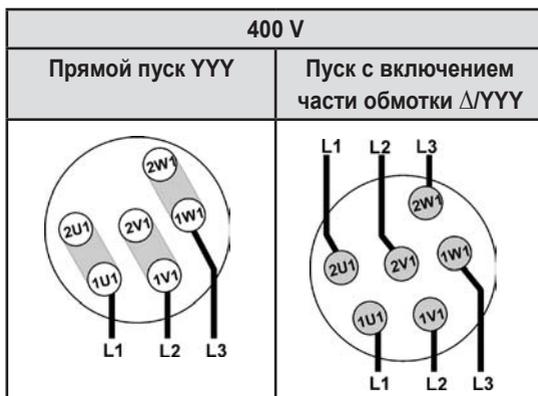
Компрессор с такой маркировкой предназначен для прямого пуска или пуска с включением части обмотки. Обмотка двигателя разделяется на две части: обмотка 1 = 60 % и обмотка 2 = 40 %. Такое разделение при пуске с включением части обмотки снижает значение пускового тока примерно на 65 % по сравнению с прямым пуском.



ИНФОРМАЦИЯ! Механическая разгрузка пуска с помощью байпасного электромагнитного клапана не требуется.

5 | Электрическое подключение

На заводе электродвигатель включен на прямой пуск (YYY). Для пуска с включением части обмотки Δ /YYY необходимо удалить перемычки и присоединить провода в соответствии с электрической схемой:



ВНИМАНИЕ!

Несоблюдение этих требований ведет к возникновению магнитных полей, вращающихся в противоположных направлениях, и, как следствие, повреждению двигателя. После пуска двигателя с включением обмотки 1 время запаздывания подключения обмотки 2 не должно превышать одной секунды. Несоблюдение этого требования может существенно сократить срок эксплуатации двигателя.

RU



ИНФОРМАЦИЯ!

При проверке обмотки с помощью прибора для измерения сопротивления необходимо учитывать, что обмотка 1 и обмотка 2 в компрессоре HG8 имеют внутреннее соединение.

5.3 Принципиальная схема для пуска с включением части обмотки с серийным электродвигателем

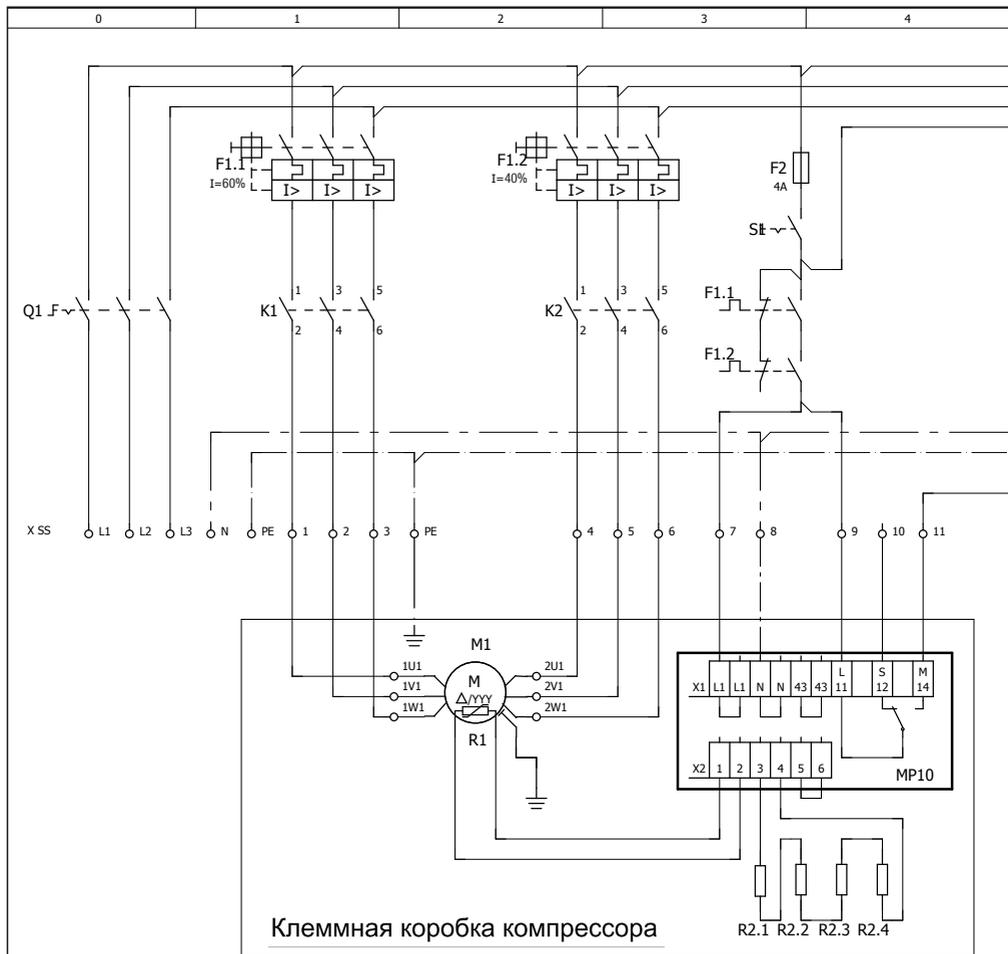
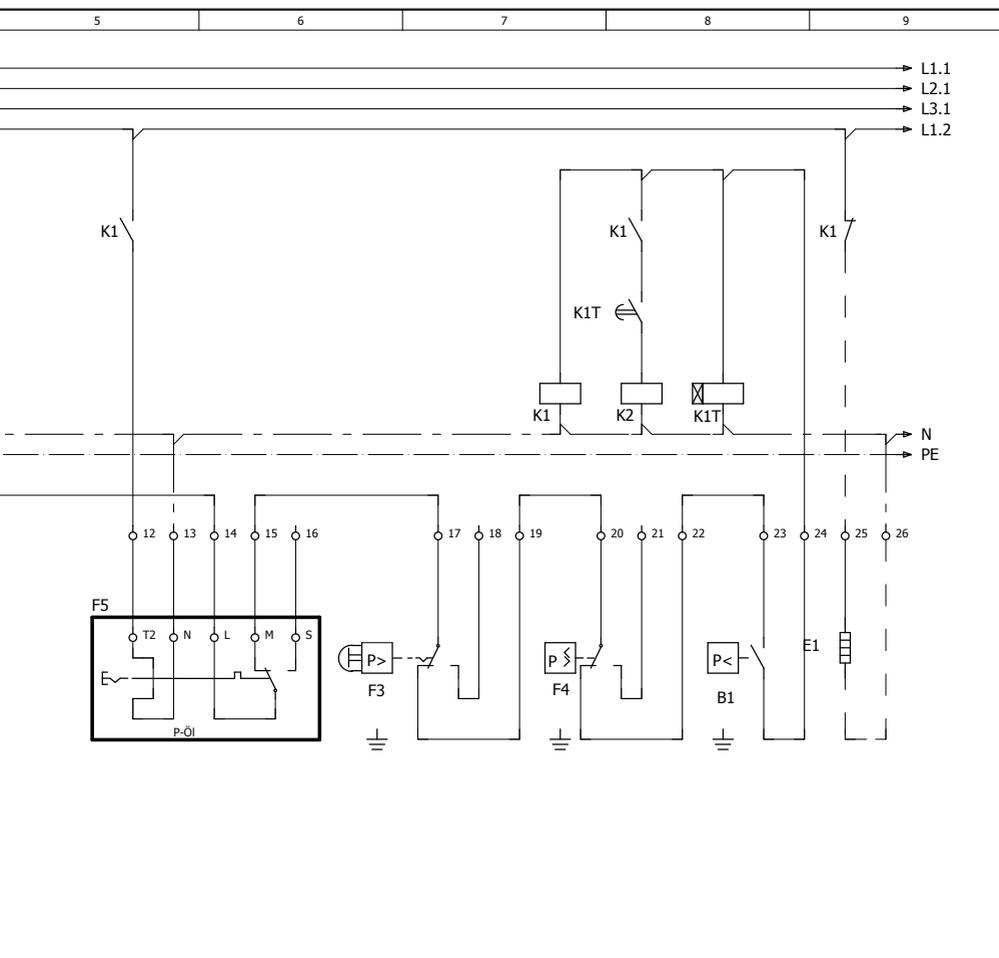


Рис. 19

15-16	Подключения для РТС-датчика (MP10)
R1	Позистор (РТС-датчик), обмотка двигателя
R2	Теплозащитный термостат (РТС-датчик)
F1,1	Защитный автомат электродвигателя (60% от I _а общ.)
F1,2	Защитный автомат электродвигателя (40% от I _а общ.)
F2	Предохранитель цепи управления
F3	Предохранительное реле высокого давления
F4	Предохранительная цепь (контроль высокого/низкого давления)
F5	Дифференциальное реле давления масла



RU

B1	Деблокирующий выключатель (термостат)
Q1	Главный выключатель
M1	Электродвигатель компрессора
K1	Сетевой контактор (часть обмотки 1)
K2	Сетевой контактор (часть обмотки 2)
K1T	Замедляющее реле макс. 1с
E1	Устройство подогрева масла в картере
S1	Выключатель управляющего напряжения
XSS	Клеммная панель шкафа с приборами управления

5 | Электрическое подключение

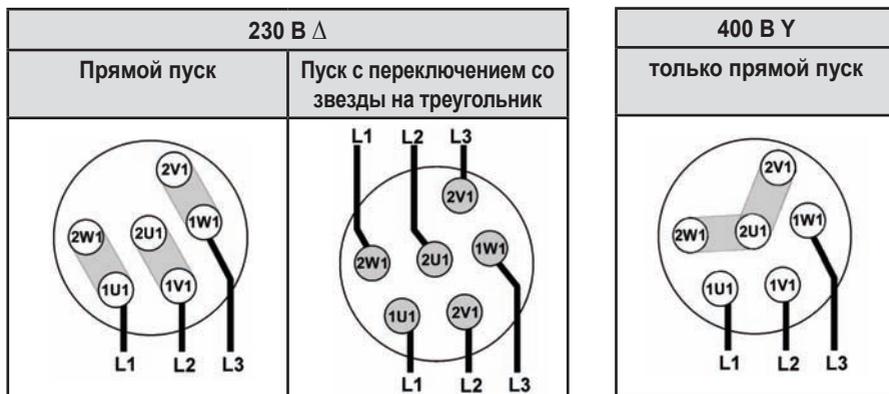
5.4 Специальный электродвигатель: исполнение для прямого пуска или пуска с переключением со звезды на треугольник

При пуске с переключением со звезды на треугольник требуется механическая разгрузка с помощью байпасного электромагнитного клапана (вспомогательное оборудование).

Маркировка на фирменной табличке	Наклейка на клеммной коробке
Δ/Y	 Motor Δ/Y

Пуск с переключением со звезды на треугольник возможен только при напряжении 230 В. Пример:

5 | Электрическое подключение



На заводе электродвигатель включен на прямой пуск при высоком напряжении. Для пуска со звезды на треугольник при низком напряжении необходимо удалить перемычки.

RU

5.5 Принципиальная схема для пуска с переключением со звезды на треугольник со специальным электродвигателем

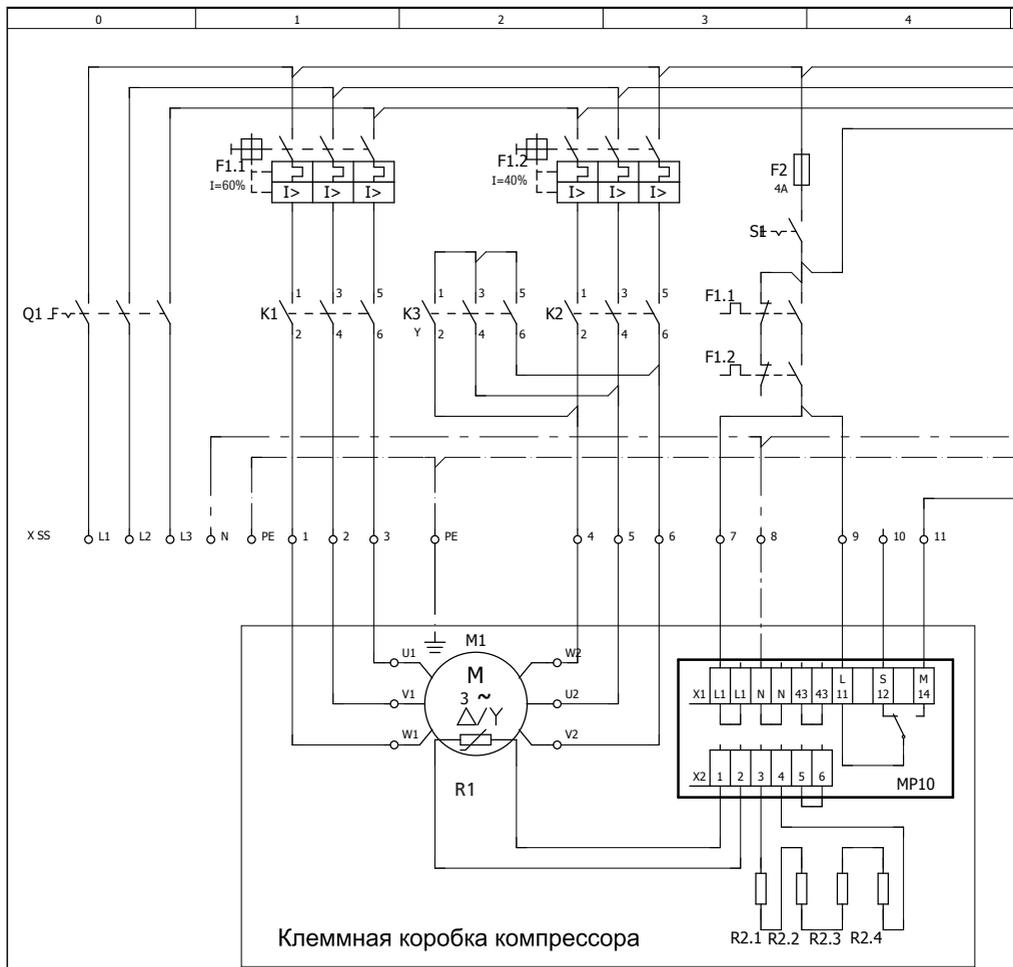
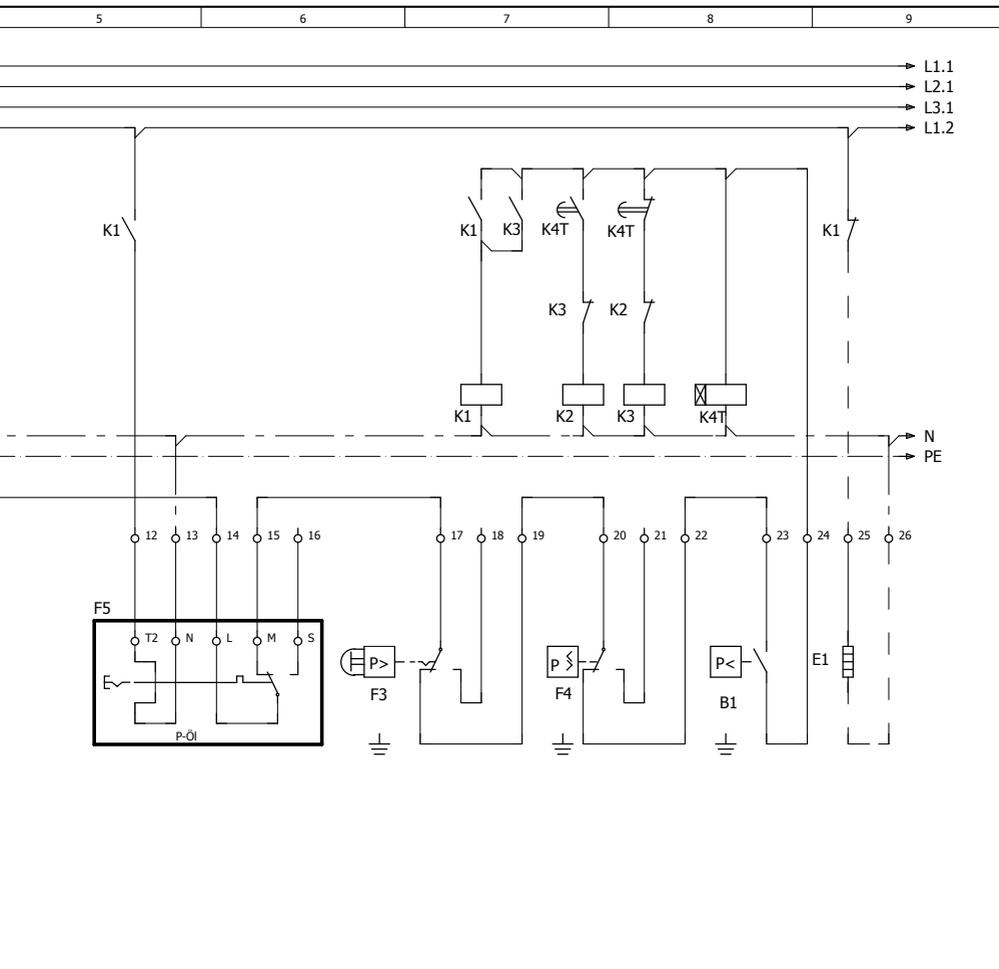


Рис. 20

15-16	Подключение для РТС-датчика (MP10)
R1	Позистор (РТС-датчик), обмотка двигателя
R2	Теплозащитный термостат (РТС-датчик)
F1,1	Защитный автомат электродвигателя
F1,2	Защитный автомат электродвигателя
F2	Предохранитель цепи управления
F3	Предохранительное реле высокого давления
F4	Предохранительная цепь (контроль высокого/низкого давления)
F5	Дифференциальное реле давления масла
B1	Деблокирующий выключатель (термостат)



RU

Q1	Главный выключатель
M1	Электродвигатель компрессора
K1	Сетевой контактор
K2	Δ-контактор
K3	Контактор Y
K1T	Замедляющее реле макс. 1с
K4T	Замедляющее реле для переключения контакторов
E1	Устройство подогрева масла в картере
S1	Выключатель управляющего напряжения
XSS	Клеммная панель шкафа с приборами управления

5 | Электрическое подключение

5.6 Электронный прибор отключения МР 10

Двигатель компрессора оснащен термометрическими датчиками с позисторами (РТС), которые в клеммной коробке соединены с электронным прибором отключения МР 10. После подключения сетевого напряжения загорается светодиод Н3 (зеленый), который показывает готовность к эксплуатации. При перегреве обмотки двигателя устройство отключает компрессор, светодиод Н1 горит красным.

Кроме того, сторону горячего газа компрессора можно защитить от перегрева с помощью теплозащитного термостата (дополнительное оборудование). Для защитной функции предусмотрен светодиод Н2 (красный).

Прибор отключается при перегрузках или недопустимых условиях эксплуатации. Установите причину и устраните ее.



ИНФОРМАЦИЯ! Прибор оснащен блокировкой от повторного включения. После устранения неисправности отключите сетевое напряжение. Блокировка от повторного включения будет разблокирована, светодиоды Н1 или Н2 погаснут.

5.7 Подключение прибора отключения МР 10



ИНФОРМАЦИЯ! Подключите прибор отключения МР10 в соответствии с электрической схемой. Защитите прибор отключения посредством предохранителя (F) макс. 4 А. Чтобы обеспечить защитную функцию, установите прибор отключения в качестве первого звена цепи управления.

Подключения для контроля температуры:

- Обмотка двигателя:
- Теплозащитный термостат:
- Блокировка от повторного включения:

зажимы 1 - 2

зажимы 3 - 4

зажимы 5 - 6



ВНИМАНИЕ!

Следует исключить подачу сетевого напряжения на зажимы 1 - 6 на приборе отключения МР 10 и на зажимы РТС 1 и РТС 2 в клеммной коробке компрессора. В противном случае произойдет разрушение прибора отключения и РТС-датчика.

Питающее напряжение на L1-N (+/- при версии 24 В пост. тока) должно быть идентично напряжению на зажиме 11, 12, 14 и зажиме 43.

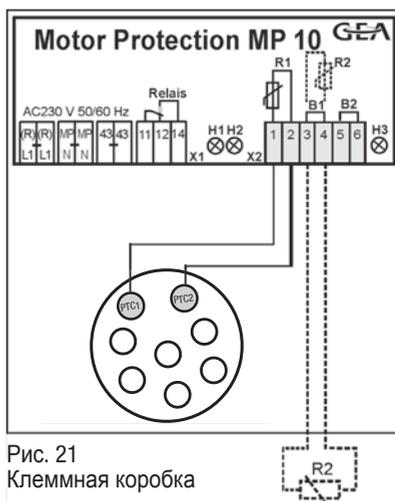


Рис. 21
Клеммная коробка

5 | Электрическое подключение

5.8 Проверка функционирования прибора отключения МР 10

Перед вводом в эксплуатацию, устранением неисправностей или внесением изменений в цель управления необходимо проверить функционирование прибора отключения:

Поз	Операция	Светодиод Н1 красный	Светодиод Н2 красный	Светодиод Н3 зеленый
1	<ul style="list-style-type: none">● Прерывание сетевого напряжения (L1 или S1)● Отсоединение подключения датчика температуры двигателя (1 или 2)● Отсоединение датчика горячего газа (при наличии) (3 или 4)	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.
2	<ul style="list-style-type: none">● Подключение сетевого напряжения (L1 или S1)● Проверка датчика температуры двигателя: готов к эксплуатации● Проверка датчика температуры горячего газа: готов к эксплуатации	ВКЛ.	ВКЛ.	ВКЛ.
3	<ul style="list-style-type: none">● Прерывание сетевого напряжения (L1 или S1)● Подсоединение зажимов 1 или 2, 3 или 4	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.
4	<ul style="list-style-type: none">● Подключение сетевого напряжения (L1 или S1):● МР 10 снова готов к эксплуатации	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.	ВКЛ.

RU

Компрессор и прибор отключения МР10 готовы к использованию, если горит светодиод Н3 (зеленый).

5 | Электрическое подключение

5.9 Устройство подогрева масла в картере (Дополнительное оборудование)

Чтобы избежать проблемных ситуаций со смазкой, все компрессоры оснащены устройством подогрева масла в картере. Во время остановки компрессора устройство подогрева масла в картере должно включаться. При пуске компрессора контактор нагрузки автоматически выключает устройство подогрева.

Контроль температуры масла осуществляется с помощью электронного прибора ВСМ2000. При температуре ниже +25 °С компрессор заблокирован и работает подогрев масла в картере. При температуре выше +25 °С, но не позднее чем через 30 минут подогрева, следует деблокировка компрессора и подогрев масла в картере отключается.

Электрические характеристики: 230 В - 1 - 50/60 Гц, 200 Вт.

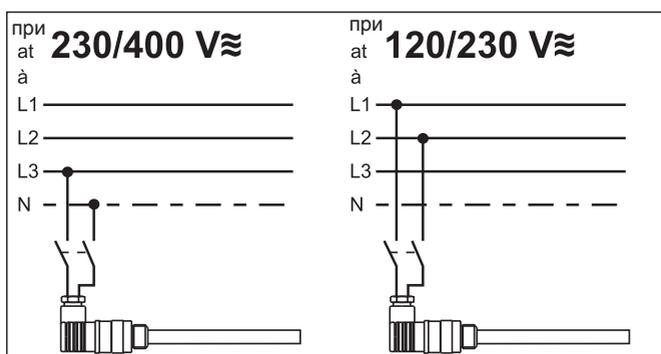


Рис. 22



ВНИМАНИЕ! Подключение к токовой дорожке предохранительной цепи управления не допускается.

6 | Ввод в эксплуатацию

6.1 Подготовка к вводу в эксплуатацию



ИНФОРМАЦИЯ! Для защиты компрессора от недопустимых условий эксплуатации, необходимо использовать реле высокого и низкого давления на стороне установки.

Компрессор прошел на заводе все контрольные испытания и проверен на функциональную готовность. По этим причинам перед началом работы не следует использовать специальные инструкции по предпусковому испытанию.

Проверьте компрессор на отсутствие повреждений, полученных при перевозке!

6.2 Проверка предела прочности при сжатии



ОПАСНОСТЬ! Опасность разрушения!

Проверка компрессора под давлением может проводиться только с использованием азота (N_2). Использование кислорода или других газов в процессе проверки недопустимо!

В течение всего процесса проверки недопустимо превышение максимально допустимого избыточного давления (см. данные типовой таблички)! Не смешивайте азот с хладагентом, это может привести к смещению предела воспламенения в критическую область.

На заводе компрессор был проверен на предел прочности при сжатии. Если необходимо провести проверку предела прочности при сжатии для всей установки, то соблюдайте следующие указания:

- Проверьте холодильный цикл согласно EN 378-2 или соответствующей норме по безопасности.

6.3 Проверка герметичности



ОПАСНОСТЬ! Опасность разрушения!

Не смешивайте азот (N_2) с хладагентом — это может привести к смещению предела воспламенения в критическую область.

- Выполните проверку герметичности холодильной установки согласно EN 378-2 или соответствующей норме безопасности **отдельно от компрессора**.

6.4 Вакуумирование



ВНИМАНИЕ! Не запускайте компрессор в разреженном состоянии. Не включайте под напряжением, даже с целью проверки (оборудование должно работать только с хладагентом).

В разреженном состоянии сокращается разрядный промежуток и путь скользящего разряда контактных болтов клеммного щитка, что может привести к повреждению обмотки и всего клеммного щитка.

- **Выполните вакуумирование установки, затем включите в процесс вакуумирования компрессор.**
- Разгрузите компрессор от давления.
- Откройте запорный вентиль всасывания и нагнетания давления.
- С помощью вакуумного насоса выполните вакуумирование со стороны всасывания и со стороны высокого давления.
- В конце процесса вакуумирования вакуум должен составлять $< 1,5$ мбар при выключенном насосе.
- При необходимости повторите этот процесс несколько раз.

RU

6 | Ввод в эксплуатацию

6.5 Заправка хладагентом



ОСТОРОЖНО! Носите защитную одежду, защитные очки и защитные перчатки!

- Убедитесь в том, что запорные вентили всасывания и нагнетания давления открыты.
- Залейте жидкий хладагент при выключенном компрессоре (с разрушением вакуума) непосредственно в конденсатор или ресивер.
- Уже при работающем компрессоре потребуются дополнительная заправка хладагентом. Газообразный хладагент подается непосредственно со стороны всасывания или – с соблюдением соответствующих мер безопасности – жидкий хладагент заливается в отверстие испарителя.



ИНФОРМАЦИЯ!

- Установка не должна быть переполнена хладагентом!
- Чтобы избежать неправильной концентрации, холодильную установку необходимо заполнять только жидкими зеотропными смесями хладагентов (например, R407C).
- Не заливайте жидкий хладагент через запорный всасывающий вентиль компрессора.
- Не допускается использование присадок к маслу или хладагенту.

RU

6.6 Пуск



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Непосредственно перед пуском компрессора откройте оба запорных вентиля!

- Проверьте функциональность предохранительных и защитных приборов (манометрический выключатель, защита двигателя, защита от прикосновения и т. д.).
- Включите компрессор, дайте ему поработать 10 минут.
- **Выполните проверку уровня масла:** Масло должно быть видно через смотровое стекло.



ВНИМАНИЕ! При доливке большого количества масла существует опасность возникновения гидроударов. В таком случае проверьте систему отвода масла!

6.7 Предотвращение гидроударов



ВНИМАНИЕ! Гидроудары могут привести к повреждению компрессора и утечке хладагента.

Чтобы избежать гидроударов соблюдайте следующие указания:

- Монтаж холодильной установки должен быть выполнен с соблюдением всех технических требований.
- Все компоненты должны соответствовать друг другу по своим характеристикам (особенно испаритель и расширительный клапан).
- Перегрев всасываемого газа на выходе из испарителя должен составлять **не менее 7 – 10 К**. (проверьте настройку расширительного клапана).
- Установка должна функционировать в стабильном режиме.
- В больших системах (например, при использовании нескольких компрессоров) рекомендуется устанавливать блокираторы для жидкости, а также использовать электромагнитные клапаны в системе циркуляции жидкости и т.д. **Следует избегать перемещения хладагента в компрессор при неработающей установке.**

6 | Ввод в эксплуатацию

6.8 Подключение регулятора уровня масла

При подключении нескольких компрессоров рекомендуется использовать системы регулирования уровня масла. Для установки регулятора уровня масла предусмотрено специальное подключение «О» (см. чертеж). Все известные регуляторы уровня масла AC&R, ESK, Carly, а также электронная система регулирования OM3 TraqOil фирмы Alco можно присоединять напрямую без адаптера (см. рис. 21). Смотровое стекло в регуляторе уровня масла не требуется.

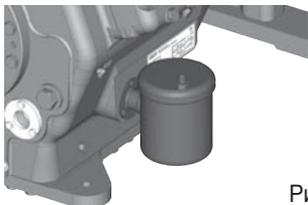
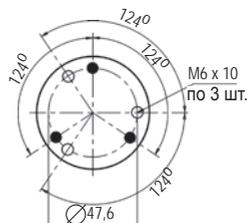


Рис. 23

Механический регулятор уровня масла на подключении «О»



- Система соединения с 3 отверстиями для ESK, AC&R и CARLY
- Система соединения с 3 отверстиями для TraqOil

RU

7 | Техническое обслуживание

7.1 Подготовка



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед началом любых работ с компрессором необходимо:

- Отключить компрессор и заблокировать его во избежание повторного включения.
 - Разгрузить компрессор от давления в системе.
 - Не допускайте попадания воздуха в установку!
- После выполнения работ необходимо:
- Подключить предохранительный выключатель.
 - Вакуумировать компрессор.
 - Разблокировать компрессор.

7.2 Необходимые работы

Для обеспечения оптимальной работы и долговечности компрессора мы рекомендуем регулярно проводить проверочно-контрольные работы и работы по техническому обслуживанию:

● Замена масла:

- Для фабричной серийной установки не обязательна.
- При использовании в полевых условиях или в диапазоне предельных значений: первый раз через 100 – 200 часов эксплуатации, затем каждые три 3 года или 10000 – 12000 часов эксплуатации. Отработанное масло утилизируется в соответствии с предписаниями, в том числе и национальными.

- **Ежегодные проверки:** уровень масла, герметичность, шумы, давление, температура, работа дополнительных устройств (обогрев масла в картере, манометрический выключатель).

7 | Техническое обслуживание

7.3 Рекомендации по использованию запасных частей

HG8 / ...	2470-4 (S)	2830-4 (S)	3220-4 (S)
Обозначение	Номенклатурный №	Номенклатурный №	Номенклатурный №
Уплотнители BS		80235	
Плоский затвор BS		80199	
Масляный насос BS		80290	
Устройство подогрева масла в картере, BS, (220-240 В)		80237	

Используйте только запасные части фирмы Vöck!

7.4 Выдержка из таблицы смазочных материалов

Марка масла, залитого на заводе, указана на **фирменной табличке**. **Предпочтительно использовать эту марку масла**. Альтернативные марки масла приведены в следующей выдержке из нашей таблицы смазочных материалов.

Хладагент	Серийные марки масел Vöck	Рекомендуемые альтернативные марки
HFКW (например, R134a, R404A, R407C)	Fuchs Reniso Triton SE 55	Fuchs Reniso Triton SEZ 32 Esso/Mobil EAL Arctic 46 Sunoco Suniso SL 46 Texaco Capella HFC 55
HFCKW (например R22)	Fuchs Reniso SP 46	Fuchs Reniso SP 32 BP Energol LPT 46 Sunoco Suniso 3,5 GS Texaco Capella WF 46

7.5 Вывод из эксплуатации

Закройте запорные вентили на компрессоре. Откачайте хладагент (он не должен попасть в окружающую среду), утилизируйте его в соответствии с предписаниями. Когда компрессор будет находиться в безнапорном состоянии, ослабьте крепежные винты запорных вентилях. Удалите компрессор, используя подходящий подъемный механизм. Утилизируйте содержащееся в нем масло в соответствии с предписаниями, соблюдайте при этом действующие национальные предписания.

8 | Дополнительное оборудование

8.1 Устройство разгрузки пуска (номенклатурный № 08981)

При пуске с переключением со звезды на треугольник Y/Δ (специальный электродвигатель) требуется разгрузка.

- Необходимо установить обратный клапан в напорный трубопровод.
- Расположение обратного клапана определяется в зависимости от условий эксплуатации.
- Электромагнитный клапан приводится в действие от электричества: в обесточенном состоянии он закрыт
- На крышках цилиндров для разгрузки пуска имеется маркировка «SU» (Startunloader = разгрузка при пуске)

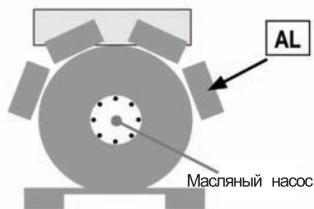


Рис. 24



ВНИМАНИЕ!

Устройство разгрузки должно работать только в фазу пуска двигателя не более 5 секунд после пуска двигателя. В противном случае существует опасность перегрева из-за байпасного клапана.



ИНФОРМАЦИЯ!

При пуске с включением части обмотки (PW, серийный двигатель) разгрузка пуска не требуется. Однако посредством разгрузки пусковой ток может быть дополнительно уменьшен на 10%.

RU

8.2 Промежуточный адаптер для запорного вентиля на линии нагнетания (номенклатурный № 04362)

Подключение напорной линии газа для компрессора может быть смещено вверх с помощью промежуточного адаптера для запорного вентиля на линии нагнетания. Тем самым упрощается демонтаж компрессора из холодильной установки.



Рис. 25

8.3 Дополнительный вентилятор (номенклатурный № 80270)

Если компрессор HG8 используется для области низких температур, то в этом случае для головок цилиндров предусмотрено дополнительное охлаждение (см. график предельных значений использования). Набор содержит все детали крепления, необходимые для монтажа на крышках цилиндров.

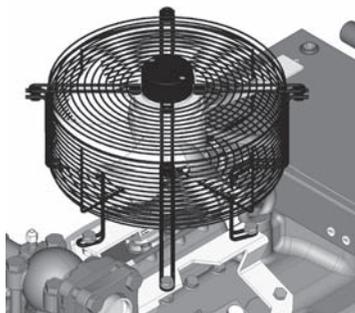


Рис. 26

8 | Дополнительное оборудование

8.4 Регулирование мощности (номенклатурный № 08821)

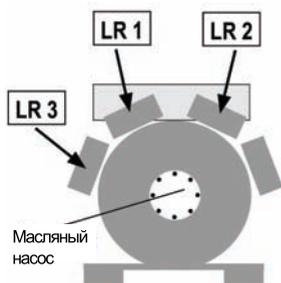


Рис. 27

Компрессор подготовлен серийно для оснащения тремя регуляторами производительности.

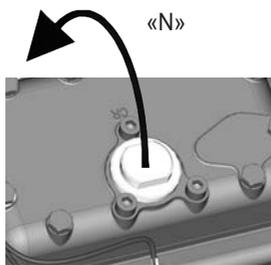


Рис. 28

Для установки регулятора производительности необходимо удалить заглушку «N» из крышки цилиндра.



Рис. 29

Вкрутить регулятор производительности вместе с уплотнителем. Вращающий момент: 60 Нм!

RU



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Нельзя включать во время работы компрессора несколько регуляторов одновременно! Иначе внезапное изменение нагрузки может привести к повреждению компрессора! При включении необходимо соблюдать паузы: мин. 60 сек

- Также необходимо соблюдать последовательность:
при деблокировании LR1 — 60с → LR2 — 60с → LR3
при отключении LR3 — 60с → LR2 — 60с → LR1

При соответствующем заказе детали дополнительного оборудования устанавливаются на заводе-изготовителе. Установку вспомогательных узлов можно выполнить самостоятельно с соблюдением предписаний по технике безопасности и руководства по ремонту, прилагающихся к комплекту дооборудования. Дополнительную информацию по применению, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту узлов можно найти в соответствующих брошюрах или на сайте www.bock.de.

9 | Технические характеристики

Тип	Количество цилиндров	Рабочий объем 50/60 Hz (1450 / 1740 1/мин)	Электрические характеристики (3)				Вес	Соединения (4) Напорный трубопровод DV мм (дюйм)	Зав-тка мас-лом	Уровень звуко-вого давления L / M / H (5) ДБ(А)
			Напряже-ние (1)	Макс. рабочий ток (2) PW 1+2	Макс. по-требление мощности (2)	Пусковой ток (ротор заблокирован) PW 1/PW 1+2				
HG8/2470-4		м ³ /ч 214,3 / 257,1	380-420 В Δ/YYY - 3 - 50 Гц PW 440-480 В Δ/YYY - 3 - 60 Гц PW PW = Part Winding (разделение обмотки) Соотношение частей обмотки: 60% / 40%	102	60,0	274 / 301	432	л	80,5 / 80,5 / 80	
HG8/2470-4 S		214,3 / 257,1		155	72,5	475 / 551	432	л	81 / 81 / 80	
HG8/2830-4	8	245,9 / 295,1		155	77,5	475 / 551	429	л	82 / 81 / 81	
HG8/2830-4 S		245,9 / 295,1		170	84,5	520 / 605	449	л	82,5 / 81 / 81	
HG8/3220-4		279,8 / 335,8		155	78,3	475 / 551	423	л	83 / 82 / 82	
HG8/3220-4 S		279,8 / 335,8		170	94,2	520 / 605	443	л	83 / 83 / 82	

(1) Допуск (± 10 %) основан на среднем значении диапазона напряжения.
Другое напряжение и виды тока по запросу.

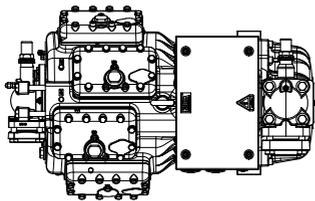
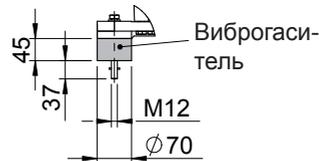
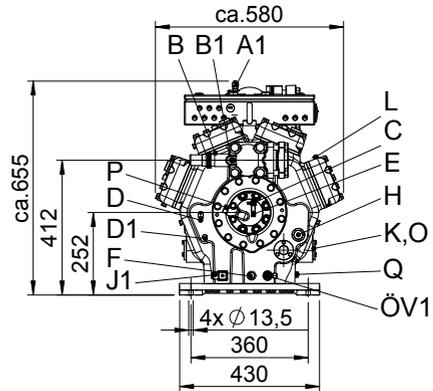
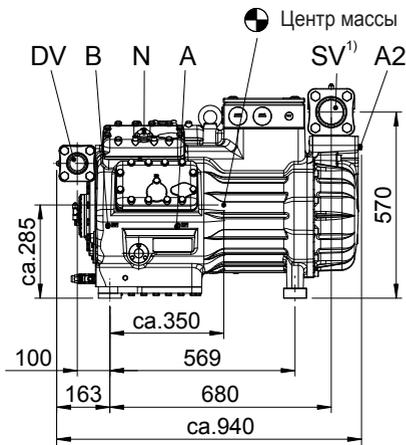
(2) - Показатели макс. потребляемой мощности для режима работы с частотой 50 Гц. При режиме с частотой 60 Гц показатели умножаются в 1,2 раза. Макс. рабочий ток при этом не изменяется.
- Учитывайте макс. рабочий ток/макс. потребляемую мощность для расположения контакторов, кабелей и предохранителей. Контактор: категория применения AC3

(3) Все данные основаны на среднем значении диапазона напряжения
(4) Для паяных соединений

(5) L = низкая температура (-35/40 °C), M = нормальное охлаждение (-10/45 °C), H = применение кондиционера (5/50 °C) уровень звукового давления, измеренный в беззвучном измерительном пространстве, удаление 1 м.

Режим работы компрессора при 50 Гц (1450 1/мин), хладагент R404A.
Характеристики представляют собой средние величины, допуск ± 2 ДБ(А)

10 | Размеры и подключения



¹) Крышка всасывающего клапана, вращается на 90°
Размеры в мм

Рис. 30

Соединение со стороны всасывания боковое левое или правое 90°

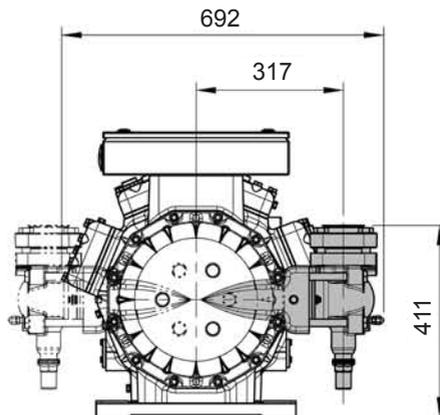


Рис. 31

10 | Размеры и подключения

SV	Всасывающий трубопровод	см. технические характеристики, раздел 9	
DV	Напорный трубопровод		
A	Подключение на стороне всасывания, не блокируется		1/8" NPTF
A1	Подключение на стороне всасывания, блокируется		7/16" UNF
A2	Подключение на стороне всасывания, не блокируется		1/4" NPTF
B	Подключение на стороне нагнетания, не блокируется		1/8" NPTF
B1	Подключение на стороне нагнетания, блокируется		7/16" UNF
C	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла OIL		7/16" UNF
D	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла LP		7/16" UNF
D1	Подключение системы отвода масла от сепаратора		1/4" NPTF
E	Подключение манометра давления масла		7/16" UNF
F	Слив масла		M22 x 1,5
H	Заглушка заливного отверстия для масла		M33 x 2
J1	Устройство подогрева масла в картере (Дополнительное оборудование)		M22 x 1,5
K	Смотровое стекло		-
L	Подключение теплозащитного термостата		1/8" NPTF
N	Подключение регулятора производительности		M45 x 1,5
O	Подключение регулятора уровня масла		3 x M6
ÖV	Подключение сервисного клапана масляной системы		7/16" UNF
P	Подключение датчика перепада давления масла		M20 x 1,5
Q	Подключение датчика температуры масла		1/8" NPTF

RU

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ CE 03

для использования компрессоров на территории ЕС
(согласно Директиве ЕС по низковольтному оборудованию 2006/95/EG)

Настоящим заявляем, что холодильные компрессоры
Название продукта: **HG8**
соответствуют Директиве ЕЭС по низковольтному оборудованию 2006/95/EG.

Согласованный стандарт:
EN 60034-1:2010
EN 60204-1:2006

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ КОМПОНЕНТОВ

для использования компрессоров на территории ЕС
(согласно Директиве по машиностроению 2006/42/EG)

Производитель: GEA Bock GmbH, Бенцштрассе 7
72636 Фрикенхаузен, Германия, тел.: 07022/9454-0

настоящим заявляет, что холодильный компрессор **HG8** соответствует основным
требованиям Приложения II 1B Директивы по машиностроению 2006/42/EG.

Согласованный стандарт:

Норме EN 12693:2008 и прочим упоминаемым нормам

Компонент машины может вводиться в эксплуатацию только после того, как будет
установлено, что машина, в которую встраивается этот компонент, соответствует
положениям Директивы по машиностроению (2006/42/EG).

Производитель обязуется по требованию предоставлять специальную документацию
по компоненту машины для отдельных государств.

Специальная техническая документация по компоненту машины составлена согласно
Приложению VII часть B.

Ответственный за документацию:
Wolfgang Sandkötter, Benzstraße 7, 72636 Frickenhausen.



ppa. Wolfgang Sandkötter,
Chief Development Officer

Frickenhausen, 01.11.2011

RU

96068-09.2013-RU

11 | Обслуживание

Уважаемый заказчик!

Компрессоры компании Bock – это высококачественные, надежные и простые в обслуживании изделия. По всем вопросам, связанным со сборкой, эксплуатацией и принадлежностями, обращайтесь в отдел технической поддержки нашей компании или в специализированные оптовые магазины, а также в наши представительства. Вы можете связаться с сервисной службой Bock по телефону нашей бесплатной «горячей» линии 00 800 / 800 000 88 или по электронной почте bock@gea.com.

С уважением,

GEA Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen
Германия

RU

Используйте информацию, представленную на нашем сайте www.bock.de.
Например, по ссылке «Dokumentationen» (Документация) вы найдете:

- техническую информацию
- информацию о продукте
- проспекты по продукции
- и многое другое



Наши ценности - это наша жизнь.

Высокое качество · Увлеченность · Честность · Ответственность · Разнообразие GEA

Концерн GEA Group является глобальной машиностроительной компанией с многомиллиардными объемами продаж, осуществляющей свою деятельность в более чем 50 странах. Компания была основана в 1881 г. и с тех пор является одним из крупнейших поставщиков инновационного оборудования и технологий. Акции концерна GEA Group представлены в индексе европейской биржи STOXX® Europe 600

GEA Refrigeration Technologies

GEA Bock GmbH

Benzstraße 7, 72636 Frickenhausen, Германия
Телефон +49 7022 9454-0, Факс +49 7022 9454-137
bock@gea.com, www.bock.de