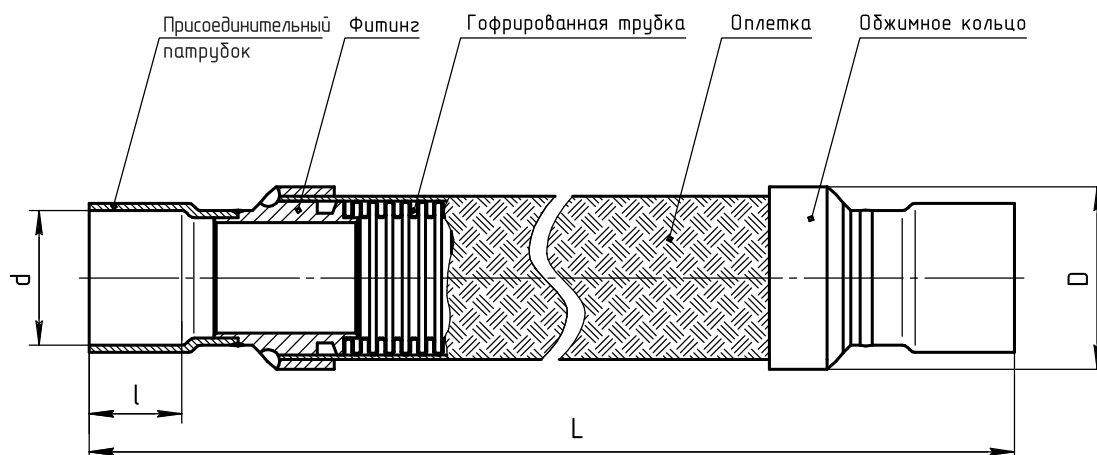


Виброгасители стальные армированные. Тип «VA».



МАТЕРИАЛЫ

Присоединительные патрубки	Фитинги	Гофрированная трубка	Оплетка	Обжимные кольца
Медь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Габаритные размеры		Присоединительные размеры		Рабочее давление при -40/+50°C, МПа	
	Длина (L), мм	Диаметр (D), мм	Длина (l), мм	Диаметр под пайку ODS (d), inch (мм)		
FP-VA-038	230	15	10	3/8" (9,6)	4,5	
FP-VA-012		18		1/2" (12,7)		
FP-VA-058	255	20	15	5/8" (15,9)		
FP-VA-034		27		3/4" (19,1)		
FP-VA-078		32		7/8" (22,3)		
FP-VA-118	330	38	20	1 1/8" (28,6)		4,0
FP-VA-138	375	50		1 3/8" (35,0)		
FP-VA-158	430	60	25	1 5/8" (41,3)		
FP-VA-218	510	73	30	2 1/8" (54,0)	3,5	
FP-VA-258	690	90	35	2 5/8" (66,7)	3,0	
FP-VA-318		108		3 1/8" (79,4)		

Виброгасители стальные армированные. Тип «VA».

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Виброгасители предназначены для установки в стационарных и передвижных системах охлаждения. Основной функцией виброгасителя является устранения передачи вибраций от работающего компрессора на нагнетающую, всасывающую магистраль и элементы холодильной системы. Виброгаситель может компенсировать незначительные «тепловые» изменения линейных размеров труб.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

- Виброгаситель устанавливается перпендикулярно направлению вибрации. Если вибрация происходит по двум осям, требуется установка двух виброгасителей, расположив их, как представлено на рис.1 и рис.2.
- Для оптимального устранения вибрации, закрепить конец виброгасителя, как представлено на рис. 1 и рис. 2.
- Пайку производить аккуратно, не допуская попадания пламени горелки на оплетку. Дополнительных мер защиты от перегрева не требуется. После окончания пайки удалите любые инородные материалы, попавшие на виброгаситель и/или трубу.
- После завершения монтажа виброгасителя, необходимо убедиться, что он не находится в деформированном состоянии (сжатом или растянутом виде).
- Высокая скорость движения хладагента может вызывать дополнительную вибрацию и шумовые эффекты, в этом случае, рекомендуется устанавливать виброгаситель большего типоразмера.

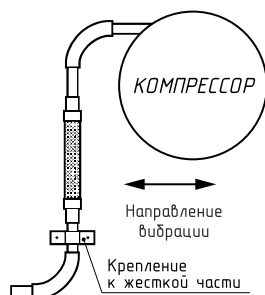


Рис. 1

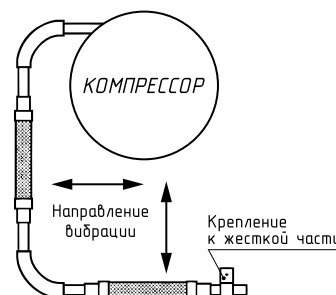


Рис. 2

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- ⚠ Монтаж виброгасителей должен выполняться квалифицированным персоналом, имеющим опыт монтажа систем работающих под давлением.
- ⚠ Виброгаситель не предназначен для компенсации возможной несоосности труб, радиальных и осевых нагрузок.
- ⚠ Проверьте соответствие технических характеристик виброгасителя, параметрам элемента обозначенного в проекте. Никогда не отступайте от параметров, указанных в технических характеристиках.
- ⚠ В случае возможности образования конденсата необходимо обеспечить водонепроницаемую защиту оплетки.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Убедитесь, что виброгасители не повреждены при транспортировке и хранении. Обратите внимание, чтобы используемое при перемещении грузоподъемное оборудование (кран-балки, штабелеры и т.д.) не имело возможности повредить гофрированную трубу и оплетку продукта.
- Хранение виброгасителей производить в закрытом проветриваемом складе, в чистой и химически неагрессивной среде. Если это невозможно, то необходимо обеспечить защиту виброгасителей от негативных воздействий окружающей среды.

ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

- Проведите вакуумирование участка трубопровода с виброгасителем и отрежьте трубу, используя режущий инструмент. Не рекомендуется использовать газовую горелку для демонтажа виброгасителя.
- Утилизацию проводить в соответствии с национальными нормативными требованиями (для стран ТС ГОСТ 16.39-78 «Нормы и правила утилизации цветных металлов»)